

中国石油化工股份有限公司安庆分公司

污水处理场增设污水调节罐项目

竣工环境保护验收意见

2019年12月17日，中国石油化工股份有限公司安庆分公司在安庆市组织召开了中国石油化工股份有限公司安庆分公司污水处理场增设污水调节罐项目竣工环境保护验收会议，会议成立了以中国石化股份有限公司安庆分公司（建设单位）、安徽省分众分析测试技术有限公司（验收单位）、安徽实华工程技术股份有限公司（设计单位）、中石化胜利油建工程有限公司（施工单位）、安庆市环信环保技术有限公司（环评单位）、安徽万纬工程监理有限公司（监理单位）、技术专家等组成的验收工作组。与会代表查看了项目现场及周边环境，根据安庆石化《中国石油化工股份有限公司安庆分公司污水处理场增设污水调节罐项目竣工环境保护验收监测报告表》，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

安庆石化污水处理场增设污水调节罐项目建设于安庆石化厂区内污水处理场北侧位置，建设含油污水调节罐、含盐污水调节罐各1座，容积均为10000 m³，同时配套建设了机泵、管线等辅助工程。

（二）建设过程及环保审批情况

2018年6月安庆石化委托安庆市环信环保技术有限公司完成项目环评报告表编制；2018年7月3日，原安庆市环保局以环建函[2018]53号文对项目予以批复。项目于2018年10月开始建设，2019年4月建设完成，2019年7月15日开始生产调试。2017年12月27日，安庆石化取得了原安庆市环保局核发的排污许可证，证书编号为：91340800713982868M001P。

（三）投资情况

项目环评中总投资3168万元，其中环保投资3168万元，占项目总投资的100%。实际总投资2762.75万元，其中环保投资2762.75万元，占项目总投资的100%。

（四）验收范围

本次验收为中国石油化工股份有限公司安庆分公司污水处理场增设污水调节罐项目。

二、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目为污水预处理设施，为环保治理设施，项目无生产废水和生活污水，废水主要为罐区及机泵区初期雨水及检修废水。初期雨水和检修废水进入现有含盐污水处理系列处理。

（二）废气

本项目废气主要有含油、含盐污水调节罐废气、污水池、污油池及油泥池废气，废气主要污染物为非甲烷总烃，经管线收集后进入污水处理场现有含盐系列PACT生化池。

（三）噪声

项目噪声源主要来自含油污水泵、含盐污水泵、污油提升泵、油泥提升泵等设备，采取选用低噪声设备，减震等措施。。

（四）固体废物

项目固废主要有污水调节罐底部油泥，依托现有油泥浮渣热萃取装置

进行处理。

（五）其他环保设施

1、环境风险防范设施

（1）安庆石化于2019年6月对原有突发环境事件应急预案进行了修订，编制了《中国石油化工股份有限公司安庆分公司突发环境事件应急预案（2019版）》，2019年7月22日上报安庆市生态环境局备案；

（2）调节罐周围设置边沟，事故废水通过边沟进入新区25000m³事故池；新增调节罐罐区设置了硫化氢报警仪及视频监控摄像头。

2、地下水防治措施

（1）项目调节罐区、污油池、油泥池（集泥池）、污水收集池、泵区等区域进行了重点防渗，雨水边沟等区域进行了一般防渗。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物去除效率

验收监测期间，安庆石化炼油新区污水处理场含油污水处理系统调节罐废水中SS去除效率为20.6%-21.2%，COD的去除效率为6.54%-10.7%，石油类去除效率为78.7%-85.9%；安庆石化炼油新区污水处理场含盐污水处理系统调节罐废水中SS去除效率为21.1%-50.0%，COD的去除效率为39.2%-39.6%，石油类去除效率为89.7%-91.7%。

（二）污染物排放情况

1、废水

验收监测结果表明，安庆石化污水处理场总排口的两天的SS日均浓度均为8mg/L，石油类的日均浓度分别为0.07mg/L、0.09mg/L，总氮的日均浓度分别为17.0mg/L、14.8mg/L，总磷的日均浓度分别为0.336mg/L、0.153mg/L，硫化物的日均浓度分别为0.006mg/L、0.005L mg/L，挥发酚的

日均浓度分别为 0.020 mg/L 、 0.078mg/L，氰化物的日均浓度均为 0.005mg/L，pH 范围分别为 8.01-8.15、8.09-8.19，COD 的日均浓度均为 42mg/L，BOD₅ 的日均浓度分别为 11.1 mg/L、12mg/L，氨氮的日均浓度分别为 0.508mg/L、1.17mg/L，总镍的浓度分别为 0.012mg/L、0.007 mg/L，总汞的日均浓度均为 0.12 μ g/L，总铅的日均浓度为 9.32 μ g/L、1.31 μ g/L，总钒的日均浓度为 0.04mg/L、0.01L，总砷、苯、甲苯、邻-二甲苯、间-二甲苯、对-二甲苯、乙苯、烷基汞、总铜、丙烯腈均未检出。

2、废气

验收监测期间，本项目无组织废气中非甲烷总烃最大监测浓度为 2.43mg/m³，甲苯最大监测浓度为 0.0712mg/m³，苯、二甲苯及硫化氢均未检出。

3、厂界噪声

验收监测期间，厂界昼、夜噪声监测值最大值分别为 59.9dB(A)、51.4dB(A)。

4、固废

项目固废主要有调节罐底部油泥，依托现有油泥浮渣热萃取装置进行处理。油泥浮渣热萃取装置产生的固废委托有资质的专业公司处置。

五、工程建设对环境的影响

1、环境空气

监测结果表明：本项目无组织废气中非甲烷总烃、甲苯、苯、二甲苯均满足《石油炼制工业污染物排放标准》（GB 31570-2015）中的表 5 的标准限值要求；硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的标准限值的要求。

2、地表水

监测结果表明，本项目废水各污染因子排放均满足《石油炼制工业污染物排放标准》（GB31570-2015）、《石油化学工业污染物排放标准》

（GB31571-2015）、《合成氨工业水污染物排放标准》（GB13458-2013）三个排放标准的直接排放限值中的最严限值的要求。

3、地下水

本次验收监测在厂区新厂和老厂交界处、污水处理场内、原油罐区罐110西南侧各布设1个地下水监测点位，对地下水环境质量进行监测。

验收监测期间，各地下水监测井中pH、氨氮、耗氧量、挥发酚、硫化物、氰化物、石油类、砷、汞、镉、铅和铬（六价）均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中III类标准要求。

4、声环境质量

监测结果表明，验收监测期间，厂界昼、夜噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

5、固废

项目产生的固废均委托有资质的专业公司处置。

六、验收结论

根据现场核查情况，结合环境监测结果及相关台账资料等分析，本项目基本落实了环评及批复要求，各项污染防治措施落实到位，污染物达到国家相关排放标准。企业环境管理制度健全，编制了突发环境事件应急预案。不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中不允许提出验收合格的意见的九种情形，项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

1、进一步强化全过程管理，加强生产运行及环境保护设施的管理和维护，确保外排污染物稳定达标。

2、强化环境风险防范意识，加强对环境风险源的管控，定期开展应急演练，提高应对突发环境事件的能力。

八、验收人员信息

本项目竣工环境保护验收工作组成员见附表。

中国石油化工股份有限公司安庆分公司污水处理场增设污水调节罐项目

竣工环境保护验收工作组名单

安庆市 2019年12月17日

组成	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	身份证号码	签名
验收组组长	徐永涛	安庆石化	副总	13955627107	372801197706010639	徐永涛
技术专家	王彬	安庆石化	高工	13805569421	340802196211220815	王彬
	陈前亮	安徽电力天目湖	高工	11955698119	140802196203010818	陈前亮
	刘立力	安徽电力天目湖	高工	13966600586	340802196511070812	刘立力
建设单位	王晗昕	安庆石化	高工	1303175180	510102197006118414	王晗昕
	银长新	安庆石化	高工	13966435210	130226197811031712	银长新
	肖忠	安庆石化	副总	13675567802	340824078501124810	肖忠
	尹普	安庆石化	高工	1390660406	340803197707122670	尹普
	王琦	安庆石化	高工	13905561578	310228197207135810	王琦

中国石油化工股份有限公司安庆分公司污水处理场增设污水调节罐项目

竣工环境保护验收工作组名单

安庆市 2019年12月17日

组成	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	身份证号码	签名
技术支持单位	李军	蚌埠市环境检测有限公司	高工	18955686667	340803197711232019	李军
	杨慧	安徽明珠环境检测有限公司	总监	13866003397	34080319720713267X	杨慧
	刘成华	蚌埠市环境检测有限公司	总监	13962386489	370724198712056117	刘成华
	张伟	安华公司	工程师	13637157705	340823198207294812	张伟
	张超	安徽省分析测试院	副主任	1635602584	15030199404200767	张超
	陈振鸣		高工	13856040367	342423197612255391	陈振鸣

中国石油化工股份有限公司安庆分公司

2020年1月15日