

中石化安庆分公司焦化装置除焦系统密闭除焦改造项目 试运行公示

我公司焦化装置除焦系统密闭除焦改造项目由安徽柏瑞环保科技有限公司编制环境影响评价报告表，并于 2019 年 8 月 7 日取得批复（宜环建函[2019]74 号），项目于 2019 年 10 月开工建设，2020 年 3 月竣工，相应的环保设施均已同步建成，项目将于 2020 年 6 月 2 日投入试运行，试运行时间为（2020 年 6 月 2 日至 2021 年 6 月 1 日），公示期间，对建设项目有异议、疑问或建议的公众，可通过信函、传真、电子邮件等方式向环评单位提出意见或建议。

建设单位：中国石油化工股份有限公司安庆分公司

建设地址：中石化安庆分公司现有厂区内

联系人：王 琦

联系电话：0556-5380367

邮箱：wqi.aqsh@sinopec.com

一、建设基本项目情况

中国石油化工股份有限公司安庆分公司延迟焦化装置目前 I 系列一炉两塔 50 万吨/年，II+III 系列两炉四塔共计 100 万吨/年，24 小时生焦周期，目前此延迟焦化装置使用常规水力除焦方法进行除焦，由于采用敞开式的水力除焦技术，装置存在着较为严重环境污染。为了满足《石油炼制工业污染物排放标准》（GB31570-2015）的排放要求，对延迟焦化装置的水力除焦部分实施技术改造非常必要。本次技术改造采用《安全环保型延迟 焦化石油焦密闭除焦、输送及存储成

套技术》，该技术已在中石化镇海炼化分公司成功试运行。实际运行结果表明，该技术实现了石油焦处理的全程密闭操作，从根本上解决延迟焦化装置的安全环保问题，整体技术达到世界先进水平。本次技术改造的范围为 II+III 系列焦化装置密闭除焦改造，包含石油焦密闭除焦系统、石油焦密闭输送、存储及装车系统、远程智能水力除焦系统。具体边界为：1) 石油焦自焦炭塔出口至装车系统；2) 切焦水自焦炭塔出口至切焦水罐；3) 尾气自各排气点到加热炉鼓风机入口。年开工时间为 8400 小时。本项目为环保提升项目，总投资 11252 万元，其中环保投资 11252 万元，占总投资 100%。

二、环保设施建设情况

废水：本项目排放的废水主要为尾气洗脱脱硫塔定期排放的含碱废水依托现有碱渣处理装置，排水部分设施沿用现有延迟焦化装置给排水设施，废水经碱渣处理装置预处理后排入厂区污水处理场含盐系列进行集中处理后达标排放。初期雨水及含油污水通过管道送至含油污水处理系统，处理合格后部分回用于安庆分公司其他装置，部分外排。

废气：本项目将除焦过程中产生的废气经收集碱洗脱硫后引入装置加热炉焚烧处理，减少 VOCs 排放。加热炉采用脱硫干气作为原料并采用低氮燃烧火嘴，有效的降低污染物排放，其 SO₂、NO_x、烟尘的排放浓度能满足《石油炼制工业污染物排放标准》（GB31570-2015）中特别排放限值要求。

另外，我公司在全厂范围内开展泄露检测与修复（LDAR）工作，

并建立 LDAR 检测维修管理数据库，有针对性地减少无组织废气泄漏排放。

噪声：项目的噪声主要来源于各种泵类、等设备，通过对噪声源采取适当的隔音、降噪措施、使得项目产生的噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348--2008）三类标准。

固废：项目无固体废物产生。

中石化安庆分公司

2020 年 6 月 1 日