

中国石化安庆石化公司

社会责任报告

2021



中国石化安庆石化公司

社会责任报告

2021



中国石化
SINOPEC

能源至净 生活至美

中国石化核心价值理念

企业初心和使命：

爱我中华 振兴石化 为美好生活加油

企业愿景：

打造世界领先洁净能源化工公司

企业价值观：

人本 责任 诚信 精细 创新 共赢

企业作风：

严 细 实



目录

CONTENTS

| 企业简介 08

| 生产经营 10

经营效益	10
市场保供	12
质量管理	14
安全生产	16
建设发展	18

| 科技创新 20

数字化转型	20
科技进步	22
管理创新	23

| 绿色发展 24

绿色企业	24
开门开放	29

| 人本责任 30

党建引领	30
队伍建设	31
抢险救灾	32
乡村振兴	34

| 产业带动 36

企业简介

中国石油化工股份有限公司安庆分公司、中国石化集团资产经营管理有限公司安庆分公司（简称中国石化安庆石化公司，以下称公司），始建于1974年7月。经过近50年的发展，目前已成为年营业收入近500亿元、利税超百亿元的特大型石油、化工、化纤、热电联合企业。2021年6月25日，炼油转化工结构调整项目主体工程建设正式启动，公司转型发展加速推进。

目前，公司拥有年综合加工能力800万吨的炼油装置，日处理煤2000吨的壳牌粉煤气化装

置，以及年产33万吨合成氨、21万吨丙烯腈、7万吨腈纶、10万吨乙苯—苯乙烯等主要生产装置70余套。同时拥有发电机组、油品化学品码头、卸煤码头、供水系统及全长13公里的厂内铁路专用线。公司现有11个职能部室、9个生产作业部、6个业务中心、1个集体企业。

截至2021年底，公司固定资产原值229亿元，净值100.3亿元，累计上缴国家和地方税金超1144亿元，为国家和地方经济的发展做出了积极贡献。



公司办公大楼



生产经营

经营效益

2021 年，面对百年变局和世纪疫情，公司始终坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，在集团公司党组的坚强领导下，以庆百年、学党史为强大动力，聚焦“开新局、促提升”，坚持发展为先、实干为要，精心组织生产经营和改革发展。紧盯市场需求，及时调整产销方案，开稳开优生产装置，

实现安稳长满优运行。提升产品质量，化工产品实现量价齐升，丙烯腈、苯乙烯产销量创近年新高。巩固省内市场，扩大省外份额，汽油、航煤、液化气、合成氨产销量创历史新高。合成氨、石油焦、腈纶等产品均价创历史新高，阻燃纤维产销取得新突破。

2021 年

全年加工原料油
814.25 万吨

全年实现营业收入
473.22 亿元

全年实现税费
115.45 亿元



市场保供

公司是安徽省内唯一一家特大型石油、化工、化纤、热电联合企业，目前承担皖赣、两湖、川渝等华中、西南地区的汽柴油市场供应，其中供应安徽省内汽、柴油市场份额超 70%；省内民用机场的航空煤油份额超 95%。

公司还是华东地区重要的合纤原料、合成纤维、基本有机、基础化工原料的资源供应企业，公司生产的丙烯腈、腈纶、苯乙烯、合成氨等化工产品因其品质优异、供应稳定，在苏、浙、皖、赣、闽等地具有稳定市场占有率和品牌美誉度。

2021 年
销售各类产品
776.26 万吨

全年销售高标号汽油、航煤、液化气、合成氨等均创历史新高。



质量管理

公司 2004 年通过 GB/T 19001-2000 质量管理体系认证, 2009 年通过三星九千认证中心的一体化管理体系认证。目前, 公司已将质量管理体系、环境管理体系、职业健康、安全管理体系、测量管理体系、能源管理体系等融为一体, 形成一套优势互补、多元共享的管理体系。2020 年 11 月公司质管中心实验室通过中国合格评定国家认可委员会的审核, 获得实验室 CNAS 认可证书, 表明实验室检测技术和检测能力已经达到国际标准检测的技术水平和能力。

公司始终坚持“质量永远领先一步”质量方针, 以“质优量足, 客户满意”为目标, 坚持高质量发展理念, 优化产品结构, 生产适销对路的产品。公司积极推进技术升级改造, 于 2020 年 3 月成功试制出具有阻燃性能的腈纶纤维, 2021 年批量生产, 并且与相关单位合作的阻燃面料工作服已通过国家劳动保护用品质量检验检测中心(北京)的认证, 实现化纤传统产品向高端新材料的延伸。

2021 年度公司荣获“第八届安庆市政府质量奖”。



质管中心职工正在进行分析

2020 年 11 月

通过中国合格评定国家认可委员会的审核, 获得实验室 CNAS 认可证书

2021 年 11 月

CNAS 实验室认可监督评审和扩项评审通过中国合格评定国家认可委员会 (CNAS) 专家的评审

2021 年全年

炼油产品、化工产品、化纤产品出厂合格率 100%, 总部、省级及地方的产品抽检合格率 100%。产品质量事故为零。

安全生产

2021年，公司HSE工作在集团公司的统一部署下，认真学习贯彻习近平总书记关于安全生产的重要论述，坚持安全发展，牢固树立“HSE先于一切、高于一切、重于一切”的理念，以“识别大风险、消除大隐患、杜绝大事故”为主线，以“零伤害、零污染、零事故”为目标，以推行HSE管理体系有效运行为抓手，严格贯彻落实集团公司“总经理2号令”和公司“全面提升年”要求，突出全员安全环保责任制的落实，狠抓危害识别与风险管控，狠抓常态化疫情防控，有序推进“百日安全无事故”专项行动、“五查五严”保安全专项行动和安全生产专项整治三年行动计划。领导干部安全引领逐步深入人心、安全生产工作齐抓共管的局面逐步形成，实现了HSE年度工作目标，有力保障了公司生产经营、项目建设和改革发展。

全年组织开展企业级安全风险识别评估共12项，其中重大风险1项，较大风险11项，年度风险总值为316，制定282条管控措施，实施分层分级管控，每月跟踪督促落实，安全风险持续受控。常态化开展安全隐患排查，共排查隐患171项，均按照“五定”要求落实了整改措施。

建立“网络平台+培训基地”的多元化培训网络，实现安全教育理论培训、实操培训和考试“一站式”模式，编制了实

操培训教材十余套，组建和培训二十余名安全兼职教师。已培训考核合格承包商作业人员11696人，高处作业、受限作业人员750人次，监护人905人。配齐30台班组安全岛，实现了作业部班组安全岛全覆盖，有效提升班组安全教育效果。全年共857人通过了HSE关键岗位人员培训取证。

不断提升生产现场应急救援能力，对原腈纶急救站进行升级，并增设两处现场医务室。2021年，职业健康体检率达

100%，未发现疑似职业病患者；职业病危害因素日常监测与定期检测覆盖率100%，达标率99.7%。开展“打造健康石化，争做健康达人”活动，完成全员体质测试。优化2021年度健康体检项目，实行健康高危人员“一人一策”健康促进，提升高危人员健康管理。

公司已连续两年荣获集团公司安全生产先进单位，持续保持集团公司安全生产先进行列。



建设发展

为适应国内炼能过剩加剧及替代能源迅猛发展的态势，推动企业高质量发展，公司已率先在国内开展炼厂转型升级项目，通过采用最新技术成果，进行全流程路线、资源和技术的优化集成改造，开发大型化劣质重油催化深度裂解工艺与工程技术，最大限度增产轻质烯烃和芳烃原料，压减汽柴油，丰富高附加值化工产品，向新材料炼化一体化转型，打造炼油企业转型升级示范。

“十四五”期间，公司将紧密围绕“一基两翼三新”产业格局，立足现有炼化产业基础，坚持一体化发展方向和绿色低碳战略，统筹资源整合和优化配置，深度融合区域对化工原料及高端化工产品的消费需求，以转型升级为第一发展阶梯，以强化发展、培养高端为第二发展阶梯，以创新引领、高端化发展为第三发展阶梯，与安庆市化工园区共同构建“头部企业+中小企业”生态圈，打造具有重要影响力的化工新材料产业集聚地，实现更高质量、更有效益的发展，将安庆石化公司建设成为科技创新引领、产业特色突出、竞争优势明显、发展活力充沛的特色炼化和新材料一体化企业。

2021年
2月8日

炼油转化工结构调整项目
基础设计批复

2021年
4月30日

炼油转化工结构调整项目
场地平整完成

2021年
6月25日

炼油转化工结构调整项目
桩基施工开始

2021年
12月1日

炼油转化工结构调整项目
钢结构安装开始



科技创新

数字化转型

2021 年，公司稳步开展数字化转型，加大新技术应用实践，智能制造能力建设达到了中国石化智能工厂 2.0 同等水平，两化融合管理体系实现换代，企业创新能力得到提升。

《挖掘数据资源 提升现场管控能力》获得第十一届能源企业信息化创新成果，《打通数据加工分析路径 培养企业敏捷数据应用能力》入中国石化 2021 年度信息和数字化典型案例。

智能制造能力提升。围绕生产过程最优化，以自控率提升、先进控制、调度优化、物流优化和计划优化为主线集成整合，促进企业价值创造能力提升。建设生产管控新模式，以日常生产调度指挥和应急指挥整合为中心，结合皖西南应急救援基地建设，建设“平战一体化”平台。

新基建促进新动能。依托 4G 专网塔站，完成 5G 基站新建，涵盖工厂区域和行政办公域的公司 5G 专网正式运营，为 5G 工业应用奠定基础。依托 MPLS-VPN 网络提升项目，实现网络部署灵活调

整，以应对业务对高带宽、专网安全的应用需求。

结构调整信息同步。开展数字化交付平台建设，完成数字化交付相关招标文件编制。与各专业对接信息专业详细设计，围绕数字化应用、数字化新基建两方面制定方案。建成投用工程建设管理信息系统，为项目提供信息技术支撑。

新技术催生新业态。应对疫情常态，开通 4G 转 WIFI 卡 380 张，提升居家办公和移动办公体验。强化高风险作业管控，施工作业票证电子化，实现定人、定时、定点和定票的“四定”管理，提升了风险作业本质安全水平，创新作业管控模式。

信息转型初步成型。围绕中国石化的数字化转型要求，落实石化智云部署，制定企业工业互联接入标准（试行），将“数据 + 平台（数据中台、业务中台和技术中台）+ 应用”在企业落地。

两化融合换代升级。发布《安庆石化十四五信息化规划》，启动两化融合管理新版升级，10 月 25 日完成含两化融合管理体系要求的一体化管理体系手册发布正式运行，为企业信息和数字化提供源动力。

持续培育“众创”模式。用数字说话，提升沟通效率，信息向各层级管理者同步送达。创新培训模式，持续培养懂业务、会开发的复合型员工，在企业“数字文化”培育上进行尝试。



科技进步

结构调整方面：“十条龙”科技攻关项目主体工程已进入全面建设阶段；RTC 新型高效裂解催化剂、二代 NSY 重油裂化催化剂完成工业试用；成功开发了粗旦扁平腈纶。

生产优化方面：渣油加氢装置超长周期成套技术开发项目侧线脱铁装置建成运行；液相柴油加氢装置、煤气化装置等多项设备、管件腐蚀防控技术研究顺利开展；硫铵废水焚烧稳定性分析和优化等侧线试验取得良好效果。

节能环保方面：中水回用、火炬减排、炼化场地土壤地下水污染防治、煤的工业分析尾气净化等新型工程技术的开发与应用均全面有序推进。

信息化提升方面：在地下管网监控与预警、润滑油系统在线检测、高稳健性馏分油的快速准确分析、装置自控水平提升等领域开展了深度研究和探索。

2021 年专利申请情况

申报国家发明专利

7 项

国家知识产权局受理

7 项

发明专利授权

2 项

省部级科技进步奖励

6 项



管理创新

2021 年，公司按照“十四五”既定的“紧扣一大主题、突出三大理念、围绕四大主线、打造示范企业”的“1341”工作思路，以“对标世界一流管理提升”和“全面提升年”为抓手，持续完善对标提升 40 项任务清单，制定《安庆石化公司 2021 年全面提升年行动方案》，截至 2021 年 12 月 31 日，8 个专业管理提升组负责的对标提升工作已完成 95%，提前完成总部要求力争超过 90% 以上的目标。

公司畅通员工为企业发展建言献策渠道，设置专项奖励常态化开展全员创新创效建议征集活动。2021 年共征集员工建议 198 项，采纳了 169 项，有效发挥了群众智慧对管理提升的支持作用。

根据国企改革三年行动要求，公司结合实际，完善了《安庆石化深化改革三年行动工作台账（2020—2022 年）》，形成了 52 项工作内容，均明确了牵头部门、责任领导、联络人、配合部门、具体措施、进度安排等。2021 年度累计完成率达 99.6%，远超总部要求完成 70% 以上的目标。

顺利完成资产分公司生产经营业务重组上市和厂办大集体改革，推进非主业、非优势业务剥离，处置低效无效资产，企业进一步实现轻装上阵。突出效益导向、激励约束，建立内部利润核算考核机制，持续动态完善绩效考评体系。有序实施经理层成员任期制和契约化管理，动态实施部室整合重组，不断优化调整内设机构。建立完善领导干部业绩排名末位退出调整机制，促进各级领导干部发挥表率作用、勇于担当、主动作为。

牢固树立“一切为了职工，一切依靠职工”的理念，不断改善职工工作环境，推进实施员工帮助计划（EAP），积极落实困难帮扶、职工疗休养、医疗互助等人文关怀措施，进一步提升员工获得感、幸福感、安全感。



绿色发展

绿色企业

2021 年是“十四五”的开局之年，公司以“全面提升环保工作、争做集团公司环保先进单位”为目标，以贯彻落实“HSE 管理体系”为核心，以“臭氧污染防治专项行动、长江大保护”为重点，坚持绿色发展理念，全力打造“洁净低碳”核心优势，全面提升清洁生产和污染防治水平，持续完善环保管理体系，有效管控环境风险；抓实绿色基层建设，夯实绿色企业基础；加强绿色文化建设，促进全员意识提升，持续打造最美“江城炼化示范名片”，争做长江经济带“洁净低碳”的绿色发展先锋。



污水处理场生态池

● 科学做好废水管控

2021 年公司外排废水达标率 100%。实现主要污水泵站在线分级管控，源头降低污染物浓度和排放总量。通过源头优化、技术开发、工艺提升等措施，实现含油污水全部回用，含盐污水部分回用，全年减少废水排放量 30 万吨。积极承担长江流域安庆市化学品洗舱站建设和运营管理，洗舱污水全部收集送污水处理场处理后达标排放。

● 全力打造无异味工厂

2021 年公司所有废气达标率 100%。加热炉外排废气实现实时监控，并与政府平台联网。深入推进大气污染防治工作，完成了丙烯腈装卸环节 VOCs 治理、含油污水提升池废气治理等项目。持续高质量开展泄漏检测与修复工作，全年共完成检测点次 105.69 万，泄漏点修复测率 100%。

● 严格固危废管理

严格做好固危废产生、贮存、转移、处理处置等全过程管理，开展建筑垃圾分类、处置规范化专项整治工作，固危废合规处置率 100%。以“减量化、资源化、无害化”为原则，做好废碳泥及苯乙烯焦油厂内综合利用工作，年减少外委处置量 2639 吨，一般固废综合利用率超过 99%。

● 做好土壤及地下水污染防治

定期开展厂区土壤及地下水调查并上报环保主管部门。持续实施厂区雨水沟及装置清污分流完善改造。积极做好国家土壤专项“长江经济带石化类场地污染治理技术与集成示范”技术开发工作。



● 高效推进环保隐患治理

2021 全年实施环保隐患整治项目 18 个，累计投资 4645 万元，着力于公司 VOCs 提标改造与减排、清污分流改造、粉尘与噪声治理等方面，全面提升公司本质环保水平。

● 构建 VOCs 智能化立体预警系统

建设覆盖全厂的 43 个 VOCs 网格、3 座厂界大气监测站、42 套视频联网的污染源及分析小屋，配合环境监测车走航及区域手持监测仪器，实现全厂区 VOCs 立体监测预警与溯源。

● 积极推进节能降碳管理

2021 年公司深入践行国家“双碳”战略，出台《碳达峰、碳中和行动方案》。全年累计投入 9000 万元进行节能降碳改造，年节能两万余吨标煤、减排二氧化碳约 5 万吨。扎实开展二氧化碳回收利用，每月回收 5000 余吨煤气化装置高纯二氧化碳。加强与兄弟企业的交流和沟通，研究碳交易流程，顺利完成热电板块 2019-2020 年度碳配额清缴工作。



开门开放

持续做好开门开放工作。克服疫情影响，组织开展中国石化公众开放日第六季安庆石化站活动。10 月份，组织开展了安徽省环保设施向公众开放暨现场观摩培训活动，向公众展示公司环保成效。

2021 年全年共开展公众开放日活动 13 次，参观人数超过 800 人，受邀对象包括政府机关、企事业单位、媒体记者以及学校学生等。



人本责任

党建引领

坚持以高质量党建引领保障高质量发展，在完善公司治理中加强党的领导。以庆祝建党100周年和党史学习教育为主线，全面贯彻习近平总书记视察胜利油田重要指示精神，以党的政治建设为统领，以“全面提升年”行动为抓手，纵深推进全面从严治党，充分发挥党委把方向、管大局、促落实的领导作用。深入贯彻新时代党的建设总要求，大力弘扬伟大建党精神，强化党的创新理论武装，推进践行习近平新时代中国特色社会主义思想重要阵地建设。坚持“生产经营中出现问题要首先从党建上查找原因”的工作方法，推动党建工作与生产经营同向发力、同题共答、深度融合。深化实施组织力提升工程、党支部分类定级工作，推进“一支部一品牌”创建，扎实开展“党旗在基层一线高高飘扬”“我为群众办实事”实践活动，引导基层党组织和党员、干部向安全生产、攻坚克难、改革发展等重点任务聚焦发力，有效发挥了党支部的战斗堡垒作用和党员先锋模范作用。



队伍建设

公司牢固树立选人用人正确导向，优化青年干部培养选拔，40岁及以下中层管理人员占比15.9%。严格落实集团公司党组“三百三千”实践锻炼计划，跨集团公司直属单位轮岗交流38人，鼓励公司内部基层管理人员跨区域调整交流，大力培养复合型人才，促进了优秀人才内部循环、找准定位、成长成才。

截至2021年12月，公司在册员工总数4250人。在岗合同制员工中，管理人员436人，专业技术人员764人，技能操作人员2924人。女性808人，占19.2%；具有大学本科及以上学历895人，占比22.0%，具有副高级及以上职称310人，特级技师6人，主任技师12人。

2021年共引进高校毕业生98人，其中硕士19人、本科30人、大专及以下19人，引进的硕士以上学历人员占19.3%。

抢险救灾

2021 年 7 月 23 日，公司接国家安全生产应急救援中心指令驰援河南抢险救灾，连夜组织 16 名抢险救援突击队员，7 月 24 日上午 8 时安全抵达新乡市开展排涝救灾工作，于 8 月 5 日下午圆满完成任务载誉归来。期间，公司抗洪抢险救援队先后完成了新乡市红旗区 3 条道路、4 个小区、3 个基坑位排涝任务，累计施救车辆 381 台，排水排涝 16.81 万立方米，恢复 9723 名受灾群众正常生产生活秩序，彰显了“顾大局、负责任、有担当”的央企形象。



乡村振兴

2021年是“十四五”规划的开局之年，也是全面推进乡村振兴的第一年。公司以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，深入学习贯彻党的十九大和十九届历次全会精神，深入学习贯彻习近平总书记在全国脱贫攻坚总结表彰大会上的重要讲话精神及考察安徽重要讲话精神，按照集团公司党组及地方党委政府关于乡村振兴工作的决策部署，认真落实“四个不摘”的要求，坚持把定点帮扶作为“我为群众办实事”的重要实践，投入帮扶资金155万元，开展消费帮扶286.09万元。选派第八批干部4人驻村，抓实基础设施建设、产业帮扶、教育帮扶、消费帮扶，全力做好定点帮扶助力乡村振兴工作，以实际行动诠释央企的社会责任和担当。

2021年帮扶情况



产业带动

公司是安庆市化工新材料产业的龙头企业，与安庆化工园区下游一体化产业相互联动、相互支撑、协同发展，共同加快打造具有重要影响力的化工新材料产业聚集地。

2021 年，公司加速推进炼油转化结构调整项目建设，进一步扩大乙烯、丙烯产业链规模，助力安庆新材料产业延链强链补链。规划项目总投资 201 亿元，预计工业增加值 151 亿元，以公司生产的乙烯、丙烯及其它化工原料为基础，形成特色丙烯 / 乙烯产业链和供应链，预计将带动安庆高新区投资项目超过 200 亿元，工业增加值 180 亿元。

2021 年，公司荣获“十三五”石油和化工行业环境保护先进单位、2021 能源企业信息化创新成果、中国石化集团公司安全生产先进单位、节能环保先进单位、中国石化绿色企业 A 档、扶贫先进集体等称号。

荣获安徽省“安康杯”竞赛优胜单位、安徽省文明单位、省劳动保障示范单位、安徽省脱贫攻坚先进集体、安徽省 A 级绩效企业、安徽省挥发性有机物治理示范企业、安徽省国有控股企业税收贡献 10 强、安徽省节水型企业、安徽省“环保诚信企业”、第八届安庆市人民政府质量奖等。



唯有真抓实干，方能梦想成真。2022 年将迎来党的二十大，中国石化安庆石化公司高举习近平新时代中国特色社会主义思想伟大旗帜，以站排头、争第一的奋进姿态，咬定目标、精准发力，扎实推动习近平总书记视察胜利油田重要指示精神落实落地，全面推进全年各项目标任务的实施，在新时代新征程上再立新功、再创佳绩，以优异成绩迎接党的二十大胜利召开。

中国石化安庆石化公司企业文化理念

企业精神：

求真务实 守正创新 事争第一

企业宗旨：

企业发展 员工幸福 区域协同 做受尊重的好企业

管理理念：

从严管理 规范管理 精细管理 有效管理

发展目标：

打造城市型炼化高质量发展示范企业

行为准则：

正气 担当 勤奋 敬业 务实

纪律准则：

讲规矩	严守工作纪律	遵规程	严守操作纪律
反违章	严守安全纪律	重自律	严守劳动纪律
盯指标	严守工艺纪律		



中国石化安庆石化公司
SINOPEC ANQING PETROCHEMICAL COMPANY

安徽省安庆市石化四路20号
20, Shihua Road 4, Anqing, Anhui, China

<http://apw.sinopec.com>